



## VULCANO PU HDS 15

Tube in poliuretano con spirale in acciaio ramato



**Spessore minimo di parete 1,5 mm**

**Colore:** traslucido con spirale ricoperta di poliuretano.

**Temperature d'impiego:** -40°C +90°C ( +125°C picchi)

**Caratteristiche:** tubo con parete in poliuretano a base estere, spirale in acciaio ricoperta di poliuretano per assicurare la migliore adesione alla parte del tubo. Superficie interna liscia per favorire il passaggio di granuli e altri solidi e per ottimizzare il flusso. Resistenza all'abrasione superiore sia alla gomma, che al PVC plastificato, garantisce una durata in uso molto superiore. Buona resistenza a oli minerali e a sostanze chimiche, ottima resistenza ad ozono e agenti atmosferici. Esente da alogeni, e conforme alla direttiva RoHS. Può essere reso antistatico, in conformità, alla normativa TRB S 2153, mettendo a terra la spirale. Antifiamma secondo la normativa UL-94 HB.

**Campi di applicazione:** passaggio ad alta velocità di granuli, pellets, polveri, e trucioli. Per aspirazioni industriali, compressori, sistemi di distribuzione granuli nell'industria plastica, e macchine da stampa.

**A richiesta viene prodotto nella versione:** antistatica.

### Listino Prezzi Maggio 2012

Ø Interno	€/Mtl.
38	chiedere offerta
40	chiedere offerta
45	chiedere offerta
50	chiedere offerta
51	chiedere offerta
60	chiedere offerta
63	chiedere offerta
65	chiedere offerta
70	chiedere offerta
75	chiedere offerta
76	chiedere offerta
80	chiedere offerta
90	chiedere offerta
100	chiedere offerta
102	chiedere offerta
110	chiedere offerta
120	chiedere offerta
127	chiedere offerta
130	chiedere offerta
140	chiedere offerta
150	chiedere offerta
152	chiedere offerta
160	chiedere offerta
180	chiedere offerta
200	chiedere offerta
203	chiedere offerta
228	chiedere offerta
250	chiedere offerta
254	chiedere offerta
265	chiedere offerta
279	chiedere offerta
305	chiedere offerta

SCHEDA TECNICA VEDI PAGINA SEGUENTE

## SCHEMA TECNICA VULCANO PU HDS 15

<b>Ø int.</b>	<b>spessore min</b>	<b>peso</b>	<b>depress.</b>	<b>raggio curvatura</b>	<b>lung. rotolo</b>
mm	mm	g/m	m/H <sub>2</sub> O	mm	m
38	1,5	505	9,5	40	20
40	1,5	530	9,5	50	20
45	1,5	590	9	50	20
50	1,5	650	9	60	20
51	1,5	660	9	60	20
60	1,5	770	8,5	70	20
63	1,5	805	8	70	20
70	1,5	1000	7,5	80	20
76	1,5	1080	7	90	20
80	1,5	1135	6	90	20
100	1,5	1405	4	120	15
102	1,5	1430	3,5	120	15
110	1,5	1540	3,2	130	15
120	1,5	1675	3	140	15
127	1,5	2070	2,9	150	15
130	1,5	2120	2,6	150	15
140	1,5	2275	2,4	160	15
150	1,5	2435	2	170	15
152	1,5	2465	2	170	15
160	1,5	2590	1,8	180	15
180	1,5	2770	1,5	210	15
200	1,5	3070	1,2	230	15
203	1,5	3115	1,2	230	15
250	1,5	3815	0,8	290	10
254	1,5	3875	0,8	290	10
305	1,5	5570	0,7	350	10