

CRYSTAL - CLEAR55

Tubo per pompe peristaltiche



ISO 10993-5 (Non citotossico) | ISO10993-4 (Non emolitico, metodi diretto e indiretto) |
 USP <88> CLASS VI | USP <661> (Physicochemical Tests-plastics) | EU Regulation n°
 10/2011 | FDA regulations (Title 21 CFR 177.2600 per alimenti acquosi)

Colore: traslucido

Temperatura d'impiego: -54°C +135°C. Idoneo a cicli di sterilizzazione SIP. Per le procedure di pulizia e disinfezione, leggere le relative istruzioni di pulizia per tubi farmaceutici. Non idoneo a passaggio continuo di vapore.

Caratteristiche: tubing in TPE farmaceutico per pompe peristaltiche, sviluppato per applicazioni in ambiente farmaceutico, cosmetico e alimentare. Il tubo in TPE estruso e a minima porosità riduce i rischi di permeazione. Altamente neutrale a odori e sapori, esso preserva le proprietà organolettiche delle sostanze trasportate. Buona resistenza chimica a acidi e soluzioni alcaline; gomma versatile resistente anche ad alcool con concentrazione massima del 50%. Sensibilmente più impermeabile rispetto a elastomeri siliconici. **Durata superlativa su pompe peristaltiche** se paragonata a prodotti equivalenti della concorrenza (durata media >190 ore. Test effettuato su pompa a tre lobi a 600 giri/minute). Fenomeno di spallation minimo sui lobi della pompa.

Campi di applicazione: soluzione ideale per pompe peristaltiche nelle industrie farmaceutica, cosmetica e alimentare. Applicazioni tipiche: dosaggio di fluidi farmaceutici, sistemi di riempimento e dosaggio sterili, colture cellulari, processi di sintesi, processi di purificazione e separazione, applicazioni in laboratorio, dosaggio di saponi, creme, detergenti. Dosaggio di succhi di frutta, salse, liquidi viscosi (sciroppi), acque e acque purificate. Per latte e prodotti a basso contenuto di grasso. Per dispenser di bevande. Saldabile e sigillabile a caldo anche con altri materiali senza dover ricorrere a elementi di connessione, assicurando un'estrema stabilità del flusso.

Le produzioni sono svolte secondo le buone prassi di lavorazione (GMP - Good Manufacturing Practice) stabilite dal Regolamento (CE) 2023/2006 sulle buone pratiche di fabbricazione dei materiali e degli oggetti destinati a venire a contatto con prodotti alimentari.



Materiale Curing-free:

Crystal-clear55 non necessita di alcun processo di vulcanizzazione, prevenendo pertanto il rischio di estrazione di residui della vulcanizzazione nel prodotto finale (resti volatili di perossido e platino) e permettendo risparmio energetico e una limitata emissione di CO2.

Listino Prezzi Maggio 2012

Ø Int	Ø Est	€/Mtl.
3,2	6,4	Chiedere offerta
3,2	8,0	Chiedere offerta
4,8	8,0	Chiedere offerta
4,8	9,5	Chiedere offerta
6,3	9,5	Chiedere offerta
6,3	11,1	Chiedere offerta
6,3	12,7	Chiedere offerta
7,9	11,1	Chiedere offerta
7,9	12,7	Chiedere offerta
9,5	12,7	Chiedere offerta
9,5	14,3	Chiedere offerta
9,5	15,9	Chiedere offerta
12,7	17,5	Chiedere offerta
12,7	19,1	Chiedere offerta

SCHEDA TECNICA CRYSTAL - CLEAR55

Ø interno	Ø esterno	peso	press. esercizio a 23°C	vuoto	raggio curvatura	lg rotolo
mm	mm	g/m	bar	mm Hg	mm	m
3,2	6,4	20	0,9	640	4xDI	15,2
3,2	8,0	40	1,1	680	4xDI	15,2
4,8	8,0	30	0,9	540	4xDI	15,2
4,8	9,5	50	0,9	540	4xDI	15,2
6,3	9,5	35	0,7	410	5xDI	15,2
6,3	11,1	60	1,1	640	5xDI	15,2
6,3	12,7	85	1,2	680	6xDI	15,2
7,9	11,1	40	0,6	260	7xDI	15,2
7,9	12,7	70	0,9	450	8xDI	15,2
9,5	12,7	50	0,5	225	7xDI	15,2
9,5	12,7	50	0,5	225	7xDI	7,5
9,5	14,3	80	1	600	6xDI	15,2
9,5	15,9	115	1	600	5,5xDI	7,5
12,7	17,5	100	0,6	430	6xDI	7,5
12,7	19,1	140	0,9	410	6xDI	7,5